# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
• -

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

(19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(II)特許出願公開番号 特開2000-5298

(P2000-5298A)

(43)公開日 平成12年1月11日(2000.1.11)

(51) Int.Cl. ' A 6 1 L 27/00 說別記号

FI A61L 27/00 デーマコート\*(参考) M 4C081

U

## 審査請求 未請求 請求項の数6 FD (全 7 頁)

(21)出願番号

特顯平10-188295

(22)出願日

平成10年6月17日(1998.6.17)

(71)出題人 591030983

科学技術庁無機材質研究所長 炭城県つくば市並木1丁目1番地

(71)出願人 000190943

新田ゼラチン株式会社

大阪市浪速区桜川4丁目4番26号

(72)発明者 田中 順三

茨城県つくば市鹿島台3丁目6番地

(72)発明者 李 相勲

茨城県つくば市千現2-8-3 セジュー

· ル進伸C-101

(74)代理人 100073461

弁理士 松本 武彦

最終質に続く

## (54) 【発明の名称】 アパタイトコーティング有機材料の製造方法

#### (57)【要約】

【課題】 親水基を有する有機材料の表面に穏和な条件 下での処理によりアパタイト層を形成する。

【解決手段】 少なくともリン酸イオンおよびカルシウムイオンを含み、かつ有機酸を含む水溶液に、親水基を有する有機材料を浸漬することで、前記有機材料の表面にアパタイトを析出させる、アパタイトコーティング有機材料の製造方法。

図面代用写真



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 少なくともリン酸イオンおよびカルシウムイオンを含み、かつ有機酸を含む水溶液に、親水基を有する有機材料を浸漬することで、前記有機材料の表面にアパタイトを析出させる、アパタイトコーティング有機材料の製造方法。

【請求項2】 有機酸が多塩基酸である、請求項1記載のアパタイトコーティング有機材料の製造方法。

【請求項3】 有機酸がクエン酸である、請求項2記載のアパタイトコーティング有機材料の製造方法。

【請求項4】 水溶液中の有機酸の量が、水溶液中のカルシウムイオンの全量と錯塩を形成しうる量よりも少ない量である、請求項1から3のいずれかに記載のアパタイトコーティング有機材料の製造方法。

【請求項5】 親水基を有する有機材料が少なくともコラーゲンおよび/またはセルロースを含む、請求項1から4のいずれかに記載のアパタイトコーティング有機材料の製造方法。

【請求項6】 アパタイトが炭酸イオン含有アパタイトである、請求項1から5のいずれかに記載のアパタイトコーティング有機材料の製造方法。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、アパタイトコーティング有機材料の製造方法に関する。

#### [0002]

【従来の技術】従来生体に植入されている人工材料は、 素材の物性が優れているにも関わらず骨伝導能が不十分 であったため、骨置換能や組織再建能が低く十分な医療 効果をあげることができなかった。骨伝導能の不足を補 うには生体骨の構成成分の一つであるアパタイト(ハイ ドロキシアパタイト) を用いて組成を生体骨と近似させ ることが望ましいが、基板として用いられる材料の多く はアパタイト形成能を有しないか、有するとしてもその 能力は低いという問題がある。この問題を解決するた め、イオン注入、プラズマ処理、強アルカリ処理等の表 面処理を施して基板表面にアパタイト形成能をもたせる ことが行われているが、これらの表面処理の条件が過酷 であるため利用できる基板材料がチタン金属、ステンレ ス、パイオガラスおよび一部の高分子等に限られる。そ のため、例えばコラーゲンは生体に為害性がなく、入手 も容易である点で優れた基板索材であるが、過酷な表面 処理を行うとコラーゲン自体が劣化するため、コラーゲ ンの表面にアパタイト層を形成するためには煩雑な工程 が必要とされる。したがって、コラーゲンの表面にアパ タイト層を簡便な方法で形成する実用的な方法は未だ見 出されていないのが現状である。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】したがって、本発明の 課題は、コラーゲンやセルロース等の親水基を有する有 機材料の表面に穏和な条件下での処理によりアパタイト 層を形成すること、すなわち、アパタイトコーティング 有機材料の製造方法を提供することにある。

#### [0004]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため、本発明は、以下の構成を提供する。

(1) 少なくともリン酸イオンおよびカルシウムイオンを 含み、かつ有機酸を含む水溶液に、親水基を有する有機 材料を浸漬することで、前記有機材料の表面にアパタイトを析出させる、アパタイトコーティング有機材料の製 造方法。

【0005】(2) 有機酸が多塩基酸である、前記(1)記 載のアパタイトコーティング有機材料の製造方法。

- (3) 有機酸がクエン酸である、前記(2)記載のアパタイトコーティング有機材料の製造方法。
- (4) 水溶液中の有機酸の量が、水溶液中のカルシウムイオンの全量と錯塩を形成しうる量よりも少ない量である、前記(1)から(3)のいずれかに記載のアパタイトコーティング有機材料の製造方法。

【0006】(5) 親水基を有する有機材料が少なくともコラーゲンおよび/またはセルロースを含む、前記(1)から(4)のいずれかに配載のアパタイトコーティング有機材料の製造方法。

(6) アパタイトが炭酸イオン含有アパタイトである、前 記(1)から(5)のいずれかに記載のアパタイトコーティン グ有機材料の製造方法。

#### [0007]

【発明の実施の形態】本発明は、これまでアパタイトの 結晶成長の阻害剤であると信じられてきた有機酸を用い て、逆にアパタイトの形成速度を高めることができた点 に最大の特徴がある。すなわち、カルシウムイオンとり ン酸イオンとを含む水溶液に、単に親水基を有する有機 材料を浸漬しただけではアパタイトの析出は起こらない が、この水溶液中に有機酸を存在させることで、アパタ イトの形成速度が高められ析出が始まるのである。その 原理は定かではないが、有機酸が解離して生成した陰イ オンがカルシウムイオンと複合体を形成し、これがアパ タイトイオンの成長核となるものと推測される。さら に、有機酸が解離して生成した陰イオンは有機材料(基 板成分) の親水基とも何らかの相互作用を起こし、さら にアパタイトの折出を促進するものと推測される。した がって、有機酸としてはカルボキシル基を2個以上有す る多塩基酸が好ましく、例えば、クエン酸、イソクエン 酸、コハク酸、フマル酸、リンゴ酸、シュウ酸等を例示 することができる。これらは、生体内のいたるところに 存在し、クエン酸回路を構成している点において好まし く、特にクエン酸が好ましい。

【0008】有機酸は従来から信じられてきたようにその使用量によってはアパタイトの形成を阻害する場合もあるため、水溶液中の有機酸の量が、水溶液中のカルシ

ウムイオンの全量と錯塩を形成しうる量よりも少ない量であることが好ましい。すなわち、有機酸が一分子中に n個のカルボキシル基を有する場合、有機酸の濃度がカルシウムイオン濃度の3/n倍以下であることが好ましい。より好ましくは3/2n倍以下である。また、水溶液中の有機酸の濃度としては0.1~5mMの範囲が好ましく、0.3~2mMの範囲がより好ましい。有機酸 する結果となりやすく、使用量が少ない場合はアパタイトの形成を促進する効果が低い。

【0009】コラーゲン膜を浸漬する水溶液にはアパタイトを形成するためのリン酸イオンとカルシウムイオンが含まれている必要がある。ここでリン酸イオンとしては、PO4<sup>3-</sup>、HPO4<sup>2-</sup>およびH2PO4<sup>-</sup>のいずれであってもよい。水溶液中のリン酸イオンの濃度としては0.3~5mMの範囲が好ましく、1~2mMの範囲がより好ましい。水溶液中のカルシウムイオンの濃度としては0.5~10mMの範囲が好ましく、2.5~5mMの範囲がより好ましい。

【0010】水溶液中にはリン酸イオンとカルシウムイオンの他に各種イオンを含むことができ、特に生体内の体液や血液に含まれる、H<sup>+</sup>、Na<sup>+</sup>、K<sup>+</sup>、Mg<sup>2+</sup>等の陽イオンや、OH<sup>-</sup>、CI<sup>-</sup>、CO3<sup>2-</sup>、HCO3<sup>-</sup>、PO43-、SO4<sup>2-</sup>等の陰イオンを適量含む水溶液が好ましい。このような各種イオンを含む水溶液としては、いわゆるSBF(Simulated Body Fluid:擬似体液)を使用することもできる。

【0011】また、水溶液のpHは5~10の範囲とすることが望ましく、pH6~8がより好ましい。そのための有機緩衝剤を含むことができる。例えば、トリスヒドロキシルアミノメタン等を使用することができる。pHが5未満では第二リン酸カルシウム塩が折出しやすくなり、pHが10より大きい場合には水酸化カルシウムが安定相となりアパタイトが折出しにくくなる。

【0012】本発明で基板として用いられる観水基を有する有機材料としては特に限定されないが、少なくともコラーゲンおよび/またはセルロースを含むものが好ましく用いられる。この場合、有機材料の50重量%以上、好ましくは70重量%以上がコラーゲンおよび/またはセルロースで構成されていることが好ましい。また、基板として水溶性の基板(例えば水溶性タンパク質等)を用いるときは架橋反応等で不溶化してから用いることが望ましい。

【0013】本発明で用いられる親水基を有する有機材料の形状としては、特に限定されず、膜状、繊維状等の形状が挙げられる。上記水溶液に親水基を有する有機材料を浸漬し、好ましくは温度20~45℃で1日以上保持することで、有機材料表面にアパタイト層が折出する。通常粒径が0.1~1μm程度の大きさの微粒子状のアパタイトが折出するので、アパタイト層の層厚は1

~10 µm程度となる。析出したアパタイト層には、用いた水溶液中に含まれる他の陽イオン、陰イオンに由来する成分が含まれることがある。例えば炭酸水素イオンを含む水溶液を用いると、炭酸イオンを含むアパタイト層が析出する場合がある。

【0014】本発明において有機材料としてコラーゲンを用いた場合に得られるアパタイトコーティングコラーゲン材料は、骨誘導能または骨伝導能を有するので、生体骨吸収置換型再建材として利用できる他、骨粗鬆でも人類の吸収性補填材としても利用できる。また、でリオン(低分子量タンパクに起因するヤコブ病)等のの対策として頭蓋骨硬膜に用いられる人工で関としてイン対策として頭蓋骨硬膜に用いられる人工で関としてインの形式を関すが抗癌。これらにおいて、コラーゲンの形式を関状とすることできるという効果が発揮される。具体的には、組織再生誘導法により大型骨欠損を覆うことにより骨再建をすることができる。

【0015】本発明において有機材料としてセルロースを用いた場合に得られるアパタイトコーティングセルロース材料はアパタイトのウイルスや細菌吸着能を利用して空気清浄用フィルター、機能性マスクに応用できる。またアパタイトのタンパク質や核酸吸着能を利用して生理活性物質の同定または分離用カラム等に応用できる。

#### [0016]

【実施例】以下に実施例によりさらに詳細に本発明を説 明するが、本発明はこれに限定されるものではない。 <実施例1、比較例1>アパタイト形成能を持たないコ ラーゲン膜(新田ゼラチン(株)製、コラーゲン80重 量%、セルロース20重量%、膜厚40μm、大きさ1 cm×1cm) を、Ca<sup>2+</sup>: 3.8mM、HPO4<sup>2-</sup>: 1. 5mM, Na<sup>+</sup>: 2 1 3mM, K<sup>+</sup>: 7. 5mM, M g<sup>2+</sup>: 2. 3mM、CI<sup>-</sup>: 223mM、HCO3<sup>-</sup>: 6. 3mM、SO4<sup>2-</sup>: 0. 75mM、および緩衝剤と してトリスヒドロキシルアミノメタンをpH7. 4にす るのに必要な量、核形成促進剤としてのクエン酸をそれ ぞれの. 3mM. O. 5mM, O. 7mM, 1mM, 2 mM,3mMを含有する水溶液に浸漬し、36,5℃で 1 週間保持した。その後コラーゲン膜を取り出し、赤外 分光、X線回折、発光分光で分析したところ、いずれも 表面に炭酸イオンを含むアパタイトのコーティング膜が 3μmの厚さで均一に生成していることが確認された。 <比較例1>上記実施例1において、水溶液中にクエン 酸を含まないこと以外は全く実施例1と同様にして、コ ラーゲン膜を水溶液に浸漬したが、4週間以上経過して も瞙表面には何も析出しなかった。

[実施例1および比較例1で得られたコラーゲン膜の分析結果] 実施例1においてクエン酸を1mM合む水溶液を用いて得られたコラーゲン膜の表面の電子顕微鏡写真

を図1および図2に示す。図1は倍率1000倍、図2は倍率9000倍で観察したものである。図1からコラーゲン線維に沿ってアパタイトが折出していることがわかる。図2から折出したアパタイトは粒径0. 7μm程度の微粒子状であることがわかる。

【0017】比較例1で得られたコラーゲン膜の表面の電子顕微鏡写真(倍率100倍)を図3に示す。コラーゲン膜表面には何も析出していないことがわかる。図4に、実施例1および比較例1で得られたコラーゲン膜の赤外分光のスペクトルを示す。C0.3、C0.5、C0.7、C1.0、C2.0、C3.0はそれぞれ、実施例1におけるクエン酸の濃度が0、3mM、0、5mM、0、7mM、1mM、2mM、3mMのコラーゲン膜のスペクトルであり、C0が比較例1のコラーゲン膜のスペクトルであり、C0が比較例1のコラーゲン膜のスペクトルである。実施例1のスペクトルでは、いずれも1020cm-1と954cm-1の(PO4)3-イオンのピークが見られ、比較例1のスペクトルではこれらは見られないことから、実施例1ではアパタイトが析出していることがわかる。

【0018】図5に、実施例1においてクエン酸を1mM含む水溶液を用いて得られたコラーゲン膜のスペクトル(上側)と、比較例1で得られたコラーゲン膜のX線回折のスペクトル(下側)を示す。上側のスペクトル中のAという印のところがアパタイトの結晶構造に由来するピークであり、実施例1ではアパタイトが析出していることがわかる。

<実施例2>基板としてセルロース製ガーゼを用い、クエン酸濃度1mMの水溶液を用いた他は実施例1と同様の条件で行ったところ、表面に炭酸イオンを含むアパタイトのコーティング膜が3μmの厚さで均一に生成していることが確認された。

【0019】コーティング膜の表面を倍串2000倍で 観察した電子顕微鏡写真を図6に示す。図6からセルロ ース線維に沿ってアパタイトが析出していることがわか る。

<比較例2>上記実施例2において、水溶液中にクエン酸を含まないこと以外は全く実施例2と同様にして、セルロース製ガーゼを水溶液に浸漬したが、4週間以上経過しても膜表面には何も析出しなかった。

【0020】比較例2で得られたセルロース製ガーゼの 表面の電子顕微鏡写真(倍率2000倍)を図7に示 す。セルロース製ガーゼ表面には何も析出していないこ とがわかる。

#### [0021]

【発明の効果】本発明によると、親水基を有する有機材料の表面に穏和な条件下での処理によりアパタイト層を形成することができるので、アパタイト形成能を有しないコラーゲンやセルロース等の表面にもアパタイト層を形成することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】 実施例1においてクエン酸を1mM含む水溶液を用いて得られたコラーゲン膜の表面の電子顕微鏡写真である(倍率1000倍)。

【図2】 実施例1においてクエン酸を1mM含む水溶液を用いて得られたコラーゲン膜の表面の電子顕微鏡写真である(倍率9000倍)。

【図3】 比較例1で得られたコラーゲン膜の表面の電 子類微鏡写真である(倍率1000倍)。

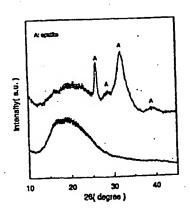
【図4】 実施例1および比較例1で得られたコラーゲン膜の赤外分光のスペクトルである。

【図5】 実施例1においてクエン酸を1mM含む水溶液を用いて得られたコラーゲン膜と比較例1で得られたコラーゲン膜と比較例1で得られたコラーゲン膜のX線回折のスペクトルである。

【図6】 実施例2で得られたコーティング膜の電子顕 微鏡写真である(倍率2000倍)。

【図7】 比較例2で得られたセルロース製ガーゼの表面の電子顕微鏡写真である(倍率2000倍)。

(図5)

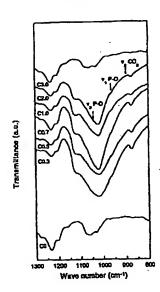


【図1】

國面代用写真



[図4]



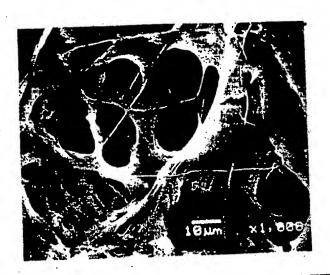
【図2】

図面代用写真



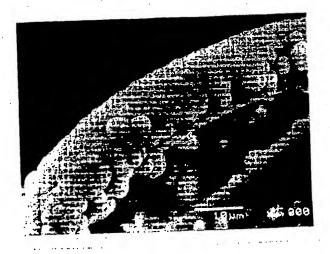


# 図面代用写真



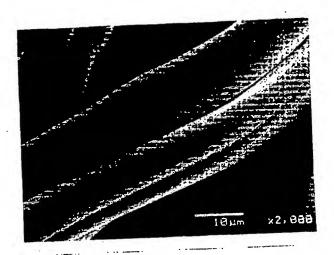
【図6】

**図面代用写真** 



【図7】

### 図画代用写真



#### フロントページの続き

(72)発明者 佐藤 公泰

茨城県つくば市二の宮3-7-6 サンラ

イフ大山B-102

(72) 発明者 菊地 正紀

茨城県つくば市梅園2-27-7 パームハ

イツ梅園

(72) 発明者 森村 正博

大阪府八尾市二俣2丁目22番地 新田ゼラ

チン株式会社大阪工場内

(72) 発明者 中谷 伸一

大阪府八尾市二俣2丁目22番地 新田ゼラ

チン株式会社大阪工場内

(72)発明者 萬代 佳宜

大阪府八尾市二俣2丁目22番地 新田ゼラ

チン株式会社大阪工場内

Fターム(参考) 4CO81 AAO2 ABO4 AB18 ACO3 ACO5

AC15 BA13 BA16 BB06 CD021

CD121 CE02 CE11 CF011

CF032 DA02 DA04 DC03

DC05 DC06 DC14 EA02 EA05

EA06 EA12